

# Série CBS...

## Machines de fermeture pour sacs



- Pour la fermeture des sacs gueule-ouverte en film thermo-plastique et en polypropylène tissé avec saché interne
- Travaillant en continu à toute cadence





CBS-W 600 en sens de défilement de gauche à droite, avec araseur et support au sol "haut"

### Série CBS...

MEYPACK offre un vaste programme de machines à sceller en continu selon le principe de soudure à bandes du système Doboy permettant la fermeture étanche et hermétique des sacs plastique. La soudure parfaitement égale avec des barres de chauffe et des bandes en continu est réalisée sous pression. Les modèles possédant des barres de refroidissement à eau refroidissent les soudures en les tenant sous pression entre les bandes et rendant les soudures très lisses. Par contre les modèles ayant un refroidissement à air, donnent des soudures ondulées, puisque celles-ci ne sont pas tenues. Les équipements complémentaires permettent d'adapter les machines à des domaines spécifiques et difficiles tel que l'ensachage des produits poussiéreux.

### Principe de fonctionnement:

Les machines de fermeture de la série CBS... travaillent en continu selon le principe de soudure à bandes. Au niveau de la zone de soudure, des bandes en acier recouvertes d'une couche PTFE assurent le guidage du sac à travers la section chauffe. Ce système permet une transmission de chaleur optimale et évite que le film soit en contact direct avec la source de chaleur.

La section de chauffe consiste de barres de chauffe, leurs nombres dépendant du modèle et de la cadence demandée. La température des barres de chauffe étant précisément réglée, le procès de soudage constant peut être adapté parfaitement au matériel du sac par le client. Ensuite, les soudures seront refroidies par air ou par des barres de refroidissement à eau.

Des courroies dentées défilant directement sous les bandes en acier assurent une position parfaite du haut du sac (plié et plat) tout au long de la machine. De plus les sacs sont supportés par un convoyeur (équipement complémentaire).

Les machines CBS-D95... avec tête de couture à haute performance D95 sont utilisées pour fermer les sacs en polypropylène tissé. Ces machines soudent les saches internes et coustent toutes les couches des sacs.



L'épaisseur des films à souder peut varier entre 70 et 300  $\mu\text{m}$ . Pour les sacs à soufflets ou les sacs ayant un cavalier, l'épaisseur totale est limitée à 1000  $\mu\text{m}$ .

#### Les avantages:

- Construction robuste conçue pour un travail sur plusieurs équipes
- Rendement d'utilisation de chaleur élevée, dû aux barres de chauffe montées sur ressorts
- Utilisation et maintenance faciles du fait d'une très bonne accessibilité
- Changement des dimensions de sacs s'effectuant très rapidement
- Introduction des sacs automatique ou manuelle
- Compatibilité avec toutes les lignes d'ensachage et conformateurs connus

#### Equipement complémentaire

- Dispositif d'arasage
- Station de nettoyage
- Dispositif de pose de cavalier
- Dispositif de codage en relief
- Système de réfrigération d'eau de retour
- Tête de couture
- Dispositif motorisé montée-descente
- Sense de défilement de gauche à droite

#### Données techniques

Modèle	Section de chauffage mm	Réfrigérissement	Max. Vr. m/min	P <sub>entr</sub> kW	P <sub>chauffe</sub> kW	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm
CBS-A 400 sh	2 x 200	tubes refr. à air 800 mm	14	0,37	1,8	2300	1120	1950
CBS-W 400	2 x 200	2 p. barres refr. à eau	14	0,37	1,8	2950	1120	1950
CBS-A 600	3 x 200	tubes refr. à air 900 mm	22	0,55	2,7	2950	1120	1950
CBS-W 600	3 x 200	2 p. barres refr. à eau	22	0,55	2,7	2700	1120	1950
CBS-A 1000	5 x 200	tubes refr. à air 1200 mm	24	0,75	4,5	4150	1120	1950
CBS-W 1000	5 x 200	2 p. barres refr. à eau	24	0,75	4,5	3350	1120	1950
CBS-D95 600	3 x 200	tubes refr. à air 1200 mm	13,5	0,9	2,7	4300	1120	2600
CBS-D95 1000	5 x 200	2 p. barres refr. à eau	21	1,6	4,5	3600	1120	2600

**D'autres modèles possible sur demande, parce que la série CBS est la plus modulaire.**



Station à bande d'une CBS-W 1000,  
machine à grande vitesse très court avec 5 paires de barres de chauffe et 2 paires de barres de refroidissement à l'eau



CBS-D95 600 FW,  
machine combiné pour sacs papier et sacs plastique, sense de défilement inversé (gauche-droite)

**Chez MEYPACK, vous trouverez de nombreuses autres possibilités pour fermer les sacs, ainsi que des solutions adaptées à votre application.**

**Série FTS...**

pour la fermeture des sacs papier avec ou sans sache plastique par pliage et scellage d'une bande Kraft

**Série CBS-C...**

pour le scellage des sacs papier ayant une couche thermoscellable à l'intérieur et les sacs à fonds plat.

**Série PTS...**

pour la fermeture des sacs papier avec des lèvres décalées (Pinch Top) avec ou sans sache plastique

**Série PT...**

pour la triple fermeture (soudure, couture, et application d'un cavalier) des sacs papier avec sache plastique.

**MEYPACK livre des lignes complètes de fermeture de sacs pouvant être installées en aval de stations d'ensachage et en amont de palettiseurs.**

**Notre programme comprend entre autre:**

- ASF** Conformateur de sacs
- KGL** Convoyeur à maille plastique
- SB** Convoyeur à bande
- SWU** Dispositif pour tourner et coucher les sacs
- SAS** Basculeur de sacs
- ZU** Dispositif de repli de la crête des sacs



FTS 1200 en version « sacs strippables » avec ASF sur support de sol commun

**FRANCO PACK S.A.S**

6 Rue de Saussure

94000 Créteil, France

Tel : + 33 (0)1 45 13 94 40 - Fax : + 33 (0)1 45 13 94 50

N° TVA : FR87 672 003 803 - Siret : 67200380300075

[info@francopack.fr](mailto:info@francopack.fr) - [www.francopack.fr](http://www.francopack.fr)